

■ Fettabscheider (pr EN 1825)

Um was es geht

Bei vielen Vorgängen des täglichen Lebens sowie bei Produktionsprozessen und Wartungsarbeiten entstehen Abfallprodukte in Form von Fetten und Ölen, die ins Abwasser gelangen. Sie verbreiten manchmal nicht nur belästigende Gerüche, sondern sie können auch die Entwässerungseinrichtungen angreifen, oder den Betrieb des Kanalnetzes bzw. der Kläranlage durch Erstarren stören und somit für den betrieblichen Unterhalt zusätzliche Erschwernisse darstellen. Beispiele für die Erzeuger solcher Abfallprodukte sind Metzgereien, Schlachthöfe, Fritier- und Großküchen, Autoreparaturwerkstätten, Drehereien. Wenn fetthaltiges Abwasser entsteht, müssen Fettabscheider nach DIN 4040/DIN EN 1825-1 für den Rückhalt von Fetten und Ölen organischen Ursprungs eingebaut werden.

Was das bedeutet

Wenn der Fluss von fetthaltigem Wasser verlangsamt und gleichmäßig wird, findet in der ersten Kammer die Trennung der abscheidbaren Leichtstoffe (Fett, Öl) und der Sinkstoffe (Schlamm) allein durch die Wirkung der Schwerkraft statt. Fett und Öl passieren im Überlaufwasser die erste Kammerwand und schwimmen dann im mittleren Abscheideraum an der Wasseroberfläche. Das von diesen Stoffen gereinigte Wasser fließt unter einer Tauchwand des Fettabscheiders hindurch über die dritte Kammer ab. Im Bedarfsfall wird der Raum oberhalb des Flüssigkeitsspiegels zwangsweise be- und entlüftet. In angemessenen Zeiträumen erfolgt die Reinigung des Systems durch Absaugen.

Unsere Leistung

Wir kontrollieren

- die Vollständigkeit der zur Beurteilung und Prüfung notwendigen Planunterlagen und Dokumente einschließlich der Betriebsberechtigung und behördlichen Auflagen,
- den baulichen Zustand und die Sauberkeit,
- die Funktion und das funktionsgerechte Zusammenwirken der einzelnen Komponenten.

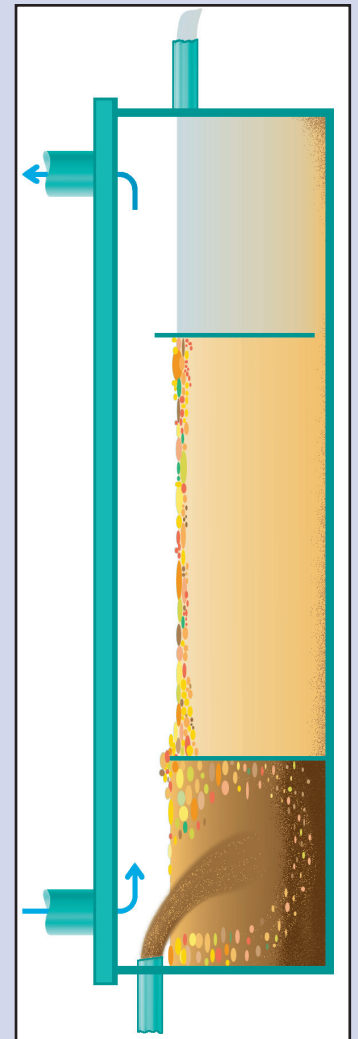
Wir entnehmen eine Wasserprobe und bestimmen die mg pro l Gesamtextrakt an

- lipophilen Stoffen,
- mineralölähnlichen Kohlenwasserstoffverbindungen

Über das Ergebnis erstellen wir einen Bericht.

Ihr Nutzen

Als Betreiber sind Sie durch die Beauftragung der Kontrolle und Prüfung Ihrer Sorgfaltspflicht nachgekommen. Im Schadensfall oder bei Beschwerden dient Ihnen der Bericht als Entlastungsdokument.



Drehen Sie bitte zum Betrachten des Bildes diese Seite um 90 Grad im Uhrzeigersinn, damit keine Flüssigkeit unkontrolliert austreten kann.

Wir schaffen Sicherheit.

Nemko GmbH & Co. KG

Reetzstr. 58 • D - 76327 Pfinztal Germany

fon +49(0)72 40/63-0 • fax +49(0)72 40/63-11

www.nemko.de